

SP390D

Acier à outils pour découpage et repassage

Composition chimique

(Analyse moyenne en%)

C	Cr	Mo	V
1.45	11	0.7	1.0

Propriétés des matériaux :

Acier pour travail à froid avec une structure métallurgique affinée et un taux inclusionnaire réduit, lui conférant une excellente résistance à l'usure, une bonne résistance à la compression ainsi qu'une très bonne trempabilité (pic secondaire).

Utilisations

Étampes, poinçons, matrices, couteaux.

Forgeage

1050°C à 850 °C / refroidissement lent au four

Etats de livraison

État de livraison recuit doux

N'hésitez pas à nous contacter pour des conseils personnalisés.

Traitements thermiques

- **Recuit doux :**
800 °C à 850 °C puis refroidissement lent jusqu'à 650°C ensuite refroidissement à l'air.
- **Recuit de détensionnement des contraintes :**
650 °C à 700°C puis refroidissement lent jusqu'à 500°C ensuite refroidissement à l'air.
- **Trempe :**
980°C -1080°C refroidissement huile, gaz, air.

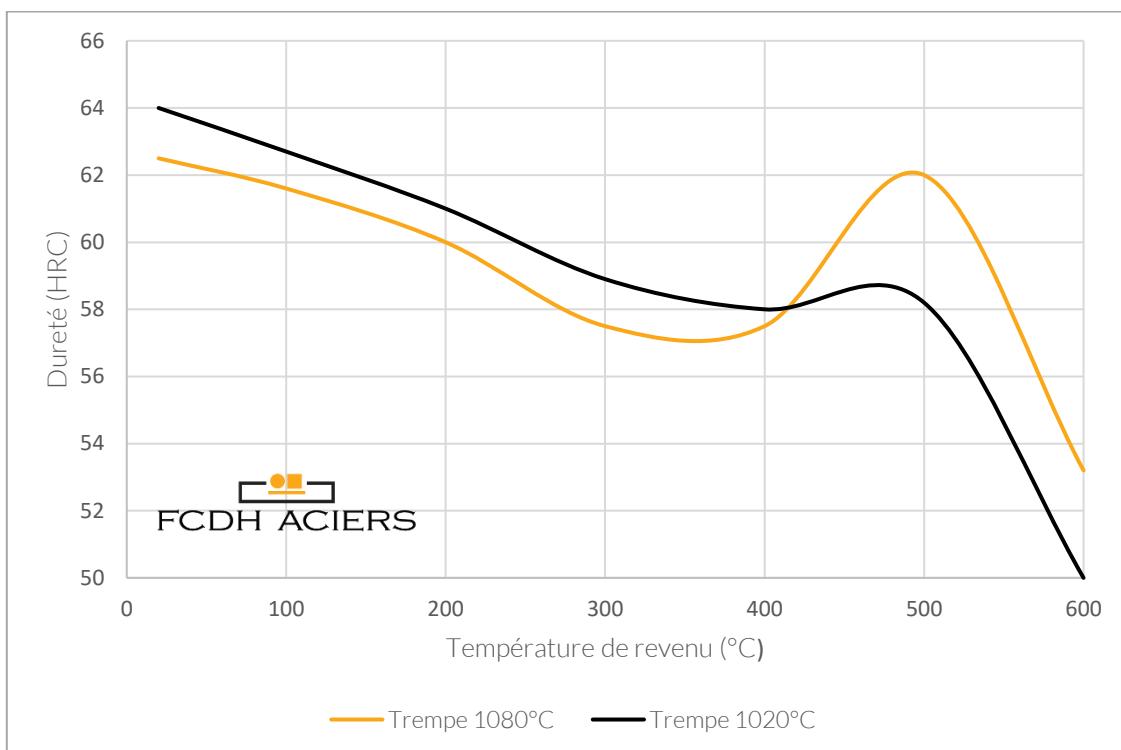
Dimensions disponibles

Rond surface tournée Tol. -0/+1mm (\varnothing mm)

71	91	102	121						
----	----	-----	-----	--	--	--	--	--	--

D'autres dimensions disponibles sur demande

Courbe de revenu



Traitements de surface

Applicables

N'hésitez pas à nous contacter pour des conseils personnalisés – 032/545.51.34 ou info.fcdhaciens@froidevaux.com.