

SP360 EXTRA

Acier à outils pour frappe

Composition chimique

(Analyse moyenne en%)

C	Cr	Mo	V
0.65	5.5	1.3	0.35

Propriétés des matériaux :

Acier à outils avec une excellente trempabilité et tenue de la dureté, une très bonne ténacité et ainsi qu'une bonne résistance à l'usure.

Utilisations

Étampes, poinçons, matrices, couteaux.

Conditions de livraison

État recuit doux, max. 250 HB

Traitements thermiques

- **Recuit doux :**
800 - 850 ° C puis refroidissement lent (~10°C/H) jusqu'à 600°C ensuite refroidissement à l'air.
- **Recuit de détensionnement des contraintes :**
600 - 650 ° C puis refroidissement lent dans le four.
- **Trempe :**
980 - 1020° C, refroidissement huile, gaz, air. Dureté obtenable 61 à 63 HRC.

Traitement de surface

Applicable

Dimensions disponibles

Rond (\varnothing mm)

102

D'autres dimensions sont disponibles sur demande

Courbe de revenu

